

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОБПОУ «Железнодорожный ПК»
И. В. Хатюхин
Приказ № 01-04/471 от 30.06.2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Филиала областного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Железнодорожный политехнический колледж» в посёлке им. Карла Либкнехта

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация: токарь ↔ токарь-карусельщик

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 1 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования - технологический

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Филиала областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Железногорский ПК» в поселке им. Карла Либкнехта по профессии среднего профессионального образования 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением разработан на основе:

- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 г. N 1544, Зарегистрировано в Минюсте РФ 26 декабря 2016 г. Регистрационный № 44977)

- Изменений, внесённых приказом Минпросвещения РФ №747 от 17.12.2020 г «О внесении изменений в ФГОС СПО»

- Изменений, внесённых приказом Минпросвещения РФ №796 от 01.09.2022 г «О внесении изменений в ФГОС СПО»

- федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учётом технического профиля получаемого профессионального образования (С изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г.)

- федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»;

- порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762);

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечня профессий и специальностей

среднего профессионального образования» (Зарегистрированного в Минюсте РФ 17.06.2022 № 68887)

-Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. N 05-592 "О направлении рекомендаций"),

- Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (Постановление Госстандарта РФ от 26.12.1994 N 367 (ред. от 19.06.2012)

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало занятий с 1 сентября;
- максимальный объём аудиторной учебной нагрузки составляет 36 часов, максимальный объём учебной нагрузки обучающего составляет 54 часа;
- продолжительность учебной недели составляет пять дней;
- продолжительность академического часа составляет 45 минут, учебные занятия сгруппированы парами;
- оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся; для проведения текущей и промежуточной аттестации созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции; материалы текущей и промежуточной аттестации по дисциплинам общепрофессионального учебного цикла и междисциплинарным курсам профессионального учебного цикла приближены к условиям будущей профессиональной деятельности, в качестве их внешней оценки привлекаются работодатели и преподаватели смежных дисциплин; используются следующие формы промежуточной аттестации – зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен, по профессиональным модулям – экзамен (квалификационный); в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей сформулированы требования к результатам их

освоения – компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

- учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;

- аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций;

- консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год; используются следующие формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные и устные; консультации проводятся в соответствии с графиком; часы консультаций распределяются преподавателям для работы с обучающимися в период выполнения выпускной квалификационной работы, подготовки к экзаменам, для работы со слабоуспевающими студентами, при формировании индивидуальной образовательной траектории обучающегося;

- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;

- общий объём каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе две недели в зимний период;

- для подгрупп девушек возможно использование части учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (36 часов), отведённого на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

1.3 Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный учебный цикл основной профессиональной образовательной программы профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением разрабатывается на основе требований ФГОС СОО и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в объеме 2952 час. при реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах ОПОП СПО, соответствующих учебным предметам обязательных предметных областей ФГОС СОО, включенных в общеобразовательный цикл ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учетом осваиваемой профессии СПО.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено в течение всего периода обучения одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

Промежуточная аттестация проводится по всем предметам общеобразовательного учебного цикла (кроме физической культуры) в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены: русский язык, математика, физика. По физической культуре по окончании каждого семестра проводится зачет, а по окончании последнего семестра изучения дисциплины – дифференцированный зачет.

1.4 Формирование вариативной части ППКРС

На основании требований работодателей вариативная часть в объеме 308 часов распределена следующим образом:

Цикл	Наименование цикла	Наименование дисциплины, междисциплинарного курса	Количество часов из вариативной части
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	ОП.01 Технические измерения	18
		ОП.02 Техническая графика	18
		ОП.05 Технический иностранный язык	18
		ОП.06 Основы материаловедения	18
		ОП.07 Основы электротехники	18
		ОП.08 Основы предпринимательства	18

П.00	Профессиональный учебный цикл	ПМ.01 Изготовление на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	100
		ПМ.02 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	40
		ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	60
ИТОГО:			308 часов

1.5 Порядок аттестации обучающихся

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т.ч. введенных за счет вариативной части ППКРС, предусмотрена промежуточная аттестация по результатам их освоения.

Формы промежуточной аттестации указываются для каждой учебной дисциплины или профессионального модуля в ячейках столбца3:

– по предметам общеобразовательного учебного цикла формы промежуточной аттестации – ДЗ (дифференцированный зачет) или Э (экзамен); три экзамена – по русскому языку, математике и физике;

– по дисциплине «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла форма промежуточной аттестации в первом,

втором, третьем семестре – 3 (зачет), а в четвертом семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

– в цикле ФК по дисциплине «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в каждом семестре – 3 (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

–по общепрофессиональным дисциплинам форма промежуточной аттестации –ДЗ (дифференцированный зачет) и Э (экзамен);

– предусмотрена форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен (квалификационный)); экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик;

– количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачётов – 10. В указанное количество не входит дисциплина «Физическая культура»;

– предусмотрена промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля;

государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «Токарь – токарь-карусельщик».

2. Учебный план

Индекс	Наименование циклов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в академических часах							Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам			
			Объем образовательной программы	в т.ч. в форме практической подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				самостоятельная работа	1 курс		2 курс	
					Занятия по дисциплинам и МДК					1 сем. 17 нед. 612 час.	2 сем. 24 нед. 864 час.	3 сем. 17 нед. 612 час.	4 сем. 24 нед. 864 час.
					Всего занятий	в том числе лабораторные и практические	практики	промежуточная аттестация					
4	5	6	7	9					11	12	13	14	15
О.00	Общеобразовательный цикл	3/10/2	1476	682	1476	694	0	18	0	612	674	190	0
ООД.00	Общеобразовательные дисциплины	3/10/2	1476	682	1476	694	0	18	0	612	674	190	0
ООД.01	Русский язык	-, Э	78	36	78	36		6		34	44		
ООД.02	Литература	-, ДЗ	108	54	108	54				60	48		
ООД.03	История	-, ДЗ	136	46	136	46				34	84	18	
ООД.04	Обществознание	-, ДЗ	72	34	72	34				34	38		
ООД.05	География	ДЗ	72	28	72	28				72			
ООД.06	Иностранный язык	-, ДЗ	72	70	72	70				34	38		
ООД.07	Математика	-, Э	328	102	328	102		6		126	152	50	
ООД.08	Информатика	-, ДЗ	144	116	144	116				34	48	62	
ООД.09	Физическая культура	3, ДЗ	72	58	72	70				34	38		
ООД.10	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	68	46	68	46				34	34		

ООД.11	Физика	-, Э	150	30	150	30		6		34	88	28	
ООД.12	Химия	-, ДЗ	72	38	72	38				48	24		
ООД.13	Биология	-, ДЗ	72	24	72	24				34	38		
	Индивидуальный проект	З	32		32							32	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/8/0	332	200	316	164		0	16	0	80	138	98
ОП.01	Технические измерения	ДЗ	42	26	40	14			2		40		
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	42	26	40	14			2		40		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	38	26	36	12			2			36	
ОП.04	Физическая культура (для профессий СПО)	ДЗ	42	22	40	40			2			40	
ОП.05	Технический иностранный язык	ДЗ	42	22	40	40			2			40	
ОП.06	Основы материаловедения	-, ДЗ	42	26	40	16			2			22	18
ОП.07	Основы электротехники	ДЗ	42	26	40	14			2				40
ОП.08	Основы предпринимательства	ДЗ	42	26	40	14			2				40
П.00	Профессиональный цикл	3/9/0	1168	0	1124	118	684	18	44	0	110	284	730
ПМ.00	Профессиональные модули	3/9/0	1168	946	1124	118	684	18	44	0	110	284	730
ПМ.01	Изготовление на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э кв	520	420	508	52	288	6	12	0	110	284	114
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	-, ДЗ	226	132	214	52			12		110	104	
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72	72	72		72					72	
ПП.01	Производственная практика	-, ДЗ	216	216	216		216					108	108
ПМ.01.Э	Экзамен квалификационный	Э кв	6		6			6					6

ПМ.02	Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э кв	316	256	300	30	180	6	16	0	0	0	300
МДК.02.01	Технология обработки на токарно-карусельных станках	ДЗ	130	76	114	30			16				114
УП.02	Учебная практика	ДЗ	72	72	72		72						72
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	108	108	108		108						108
ПМ.02.Э	Экзамен квалификационный	Э кв	6		6			6					6
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э кв	332	270	316	36	216	6	16	0	0	0	316
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ПУ	ДЗ	110	54	94	36			16				94
УП.05	Учебная практика	ДЗ	36	36	36		36						36
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	180	180	180		180						180
ПМ.05.Э	Экзамен квалификационный	Э кв	6		6			6					6
Итого по обязательной части ППКРС			1500		1476								
УП.00 ПП.00	Учебная и производственная практика		684										
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36		36								36
Общий объем образовательной программы			3012		2952					612	864	612	864
Обязательная часть образовательной программы			2704		2664								
вариативная часть образовательной программы, в том числе			308		288								

ОП.00	Общепрофессиональный цикл		108		100							
П.00	Профессиональный цикл		200		188							
<p>Консультации из расчета 4 часа на 1 обучающегося на каждый учебный год</p> <p>Государственная итоговая аттестация</p> <p>Демонстрационный экзамен - с 23 июня по 30 июня (1 неделя)</p>							Предметов, дисциплин и МДК (часов)	612	864	612	864	
							Учебной практики (часов)	0	0	72	108	
							Производственной практики (часов)	0	0	108	396	
							Экзаменов (в т.ч. квалификационных)	0	1	2	3	
							Дифференц.зачетов	1	9	8	10	
							Зачётов	1	0	1	0	

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по УР и ТО  Куприенкова Л.А.

Зам. директора по УПР  Манухин А.Ф.

Председатели предметных (цикловых) комиссий

1. Общеобразовательного цикла  Зайцев А.В.

2. Профессионального цикла  Буровникова Д.Н.

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

программы подготовки квалифицированных рабочих,
15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
1																																																										
2		У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	У1 /Т	П1	П1	П1	А	К	К	К	П1	П1	П1					У2 /Т	У2 /Т	У2 /Т	У2 /Т	У2/ Т	У3/ Т	У3 /Т	У3 /Т	П2	П2	П2	П3	П3	П3	П3	П3	А	И	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К