

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОБПОУ
«Железнодорожный ПК»
_____ И.В.Хатюхин
«01»июля 2022 г.
Приказ №01-04/469

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки специалистов среднего звена
областного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Железнодорожный политехнический колледж»
по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения – **очная**

Нормативный срок обучения – **4 года 10 месяцев**

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования –
технический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации образовательной программы среднего профессионального образования

Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию (далее - СПО) по специальности **15.02.15** Технология металлообрабатывающего производства, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. N 1561, зарегистрированным Министерством юстиции 26 декабря 2016 г. №44979, на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413, реализуемого в пределах ООП СПО с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства укрупненной группы профессий и специальностей 15.00.00 Машиностроение (утвержденного приказом Министерством образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 г. № 1561)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало занятий - 1 сентября. Общий объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению ООП СПО. Продолжительность учебной недели — пятидневная. Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Занятия проводятся парами.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ООП включает в себя изучение обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура».

Общий объем дисциплины «Физическая культура» составляет 166 часов. Для обучающихся лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Во всех учебных циклах ООП СПО выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое/лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В рамках МДК.01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования (8 семестр), ОП.09 Технологическая оснастка (5 семестр) студенты выполняют курсовые проекты.

Учебная практика в объеме 684 часа (19 недель) проводится, на 2-м, 3-м и 4-м, 5-м курсах. Производственная практика (по профилю специальности) в объеме 1116 часов (31 неделя) проводится концентрированно на 4-м и 5-м курсах. Преддипломная практика реализуется в объеме 144 часа (4 недели).

Общая продолжительность каникул составляет: 11 недель в учебном году на 1 -м и 2-м курсах, 10 недель на 3-м, 4-м курсе, и 2 на 5-м курсе.

1.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах ООП СПО с учетом профиля получаемого профессионального образования в течение 1 – го года обучения. Теоретическое обучение в объеме 1404 часа распределено на изучение:

- общих предметов – 936 часов;
- предметов по выбору из обязательных предметных областей – 429 часов;
- дополнительных предметов по выбору образовательной организации – 39 часов.

В течение первого курса обучающиеся должны выполнить индивидуальный учебный проект по выбранному ими предмету.

1.4. Формирование вариативной части

Вариативная часть ООП СПО в объеме 1782 часов направлена на углубление и расширение содержания общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей соответствии с потребностями работодателей на углубление содержания:

- дисциплин ОП.00 общепрофессионального цикла –1024 часа;

ОП.01 Инженерная графика – 94ч., ОП. 02 Компьютерная графика -28ч, ОП. 03Техническая механика, ОП. 04 Материаловедение-32ч, ОП. 05Метрология, стандартизация и сертификация -44ч, ОП. 06 Процессы формообразования и инструменты -92ч, ОП. 07 Технологическое оборудование-56ч, ОП. 08 Технология машиностроения-152, ОП. 09Технологическая оснастка – 26ч, ОП. 10Программирование для автоматизированного оборудования -44ч, ОП. 11 Экономика и организация производства 64ч, ОП. 12Правовые основы профессиональной деятельности -28ч, ОП. 13 Охрана труда -4 ч, ОП.ВЧ.15 Электротехника и электроника – 80ч., ОП.ВЧ.16Машиностроительное производство -52ч, ОП.ВЧ.17 – Менеджмент 32ч, ОП.ВЧ.18 Оборудование машиностроительного производства -52ч., ОП.ВЧ.19 Резание материалов -40ч.

- профессиональный цикл ПМ.00 –758 часов.

ПМ.06 Выполнение работ по профессии- 758

МДК.06.01Технология обработки на токарных станках -48ч., МДК.06.02 Технология обработки на фрезерных станках -62ч., УП.06 Учебная практика -324ч., ПП.06 Производственная практика -324ч

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения соответствующих учебных циклов.

Промежуточная аттестация проводится в следующих формах: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачет (дифференцированный зачет) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующих учебных предметов, учебных дисциплин или МДК. Экзамен проводится в день,

освобожденный от других форм учебной нагрузки. На промежуточную аттестацию отводится 9 недель: 1 неделя на 1-м, 1 неделя на 2-м, 2 недели 3-м, 4-м, 5 курсах.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	31	9	-	-	1	-	10,5	52
III курс	31	-	9	-	2	-	10,5	52
IV курс	29	2	8	-	2	-	11	52
V курс	8	8	13	4	2	6	2	43
Всего	138	19	30	4	9	6	45	251

ОУП.09	Информатика	–, ДЗ	126	0	126	66	122	66				2	58	68								
ОУП.10	Физика	–, Э	170	0	170	36	78	36	6			6	68	102								
ОУП.11	Химия	–, ДЗ	96	0	96	16	28	16				2	34	62								
ОУП.12	Родной язык	ДЗ	34	0	32	4	58	4				2	34									
	Дополнительные	0з/1дз/0э		0	70		58	10					46	24								
ОУП.13	Обществознание (вкл. экономику и право)	–, ДЗ	70	0	70	10	58	10				2	46	24								
	Индивидуальный проект	3	20	0	20									20								
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	23/5Д3/0Э	504	0	504	156	278	208	6	0	0	16	0	0	186	64	66	136	52	0	0	0
ОГСЭ.01	Основы философии	Э	72		72	6	54	6	6			6							72			
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72		72	4	70	4				2			72							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	–, ДЗ,–, ДЗ,ДЗ	200		200	46	148	46				6			70	32	34	32	32	0		
ОГСЭ.04	Физическая культура	–, 3–, 3–, ДЗ	160		160	100	6	152				2			44	32	32	32	20			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2ДЗ	180	0	180	76	100	76	0	0	0	4	0	0	126	54	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	–, ДЗ	108		108	42	64	42				2			54	54						
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	72		72	34	36	34				2			72							
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	12ДЗ/9Э	1708	0	1708	532	1012	532	150	0	30	76	0	0	252	354	448	338	144	100	72	0
ОП. 01	Инженерная графика	–, Э	140		140	122	6	122	6			6			0	0	64	76				
ОП. 02	Компьютерная графика	ДЗ	64		64	44	18	44				2			0	64						
ОП. 03	Техническая механика	–, Э	150		150	28	110	28	6			6			52	98						
ОП. 04	Материаловедение	–, Э	78		78	16	50	16	6			6			36	42						
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация	–, Э	90		90	28	50	28	6			6			44	46						
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты	–, Э	146		146	60	74	60	6			6					96	50				

ОП. 07	Технологическое оборудование	Э	110		110	28	70	28	6			6				110						
ОП. 08	Технология машиностроения	-, ДЗ	206		206	60	134	60	6			6				98	108					
ОП. 09	Технологическая оснастка	Э	80	0	80	20	58	20	6		30	6	0	0		80						
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования	Э	80	0	80	18	50	18	6			6	0	0	0				80			
ОП. 11	Экономика и организация производства	-, Э	100		100	20	68	20	6			6							64	36		
ОП. 12	Правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ	64		64	10	52	10				2								64		
ОП. 13	Охрана труда	ДЗ	40		40	8	30	8				2									40	
ОП. 14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68		68	8	58	8				2						68				
	Военные сборы		36		36							2	0	0				36	0	0		
ОП.ВЧ.15	Электротехника и электроника	ДЗ	80		80	20	58	20				2			80							
ОП.ВЧ.16	Машиностроительное производство	ДЗ	52		52	8	42	8				2				52						
ОП.ВЧ.17	Менеджмент	ДЗ	32		32	12	18	12				2									32	
ОП.ВЧ.18	Оборудование машиностроительного производства	ДЗ	52		52	10	40	10				2				52						
ОП.ВЧ.19	Резание материалов	ДЗ	40		40	12	26	12				2			40							
П.00	Профессиональный цикл	3дз/1 Э/Э(к в.)	3188	0	3188	3188	890	2080	66	0	30	70	0	0	48	410	98	408	416	764	540	504
ПМ. 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Э(кв.)	860	0	860	860	360	476	6	0	30	18	0	0	0	86	36	84	206	448	0	0
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного	ДЗ,ДЗ ДЗ,- ДЗ	388		388	388	284	96			30	8			86	36	84	94	88			

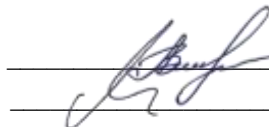
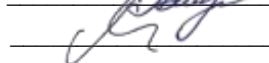
ПП. 03	Производственная практика	ДЗ	108		108	108		106			2											108	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	2ДЗ/1Э/Экв	244	0	244	244	64	164	18	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	100	72	72	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Э	100		100	100	64	24	6		6								100				
УП. 04	Учебная практика	ДЗ	72		72	72		70			2											72	
ПП. 04	Производственная практика	ДЗ	72	0	72	72		70	12	0		2	0	0								72	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	1ДЗ/1Э/1Экв	258	0	258	258	110	134	6	0	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	150	108
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э	150		150	150	110	28	6		6											150	
ПП. 05	Производственная практика	ДЗ	108		108	108		106			2											108	
ПМ.06в	Выполнение работ по профессии	4ДЗ/Экв	758	0	758	758	70	680	0	0	0	8	0	0	48	324	62	324	0	0	0	0	
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках	ДЗ	48		48	48	36	10			2			48									
МДК.06.02	Технология обработки на фрезерных станках	ДЗ	62		62	62	34	26			2					62							
УП.06	Учебная практика	ДЗ	324		324	324		322			2				324								
ПП.06	Производственная практика	ДЗ	324		324	324		322			2						252	72					
	Преддипломная практика		144		144	144		142			2											144	
	ГИА		216																			216	
	Промежуточная аттестация		324											72		36	36	36	36	36	36	36	

В том числе:																				
Обязательная часть		5634																		
Вариативная часть		1782																		
Государственная (итоговая) аттестация: Выпускная квалификационная работа с _____ г. по _____ г. (всего 6 нед)																				
			дисциплин и МДК	578	864	612	558	612	558	612	504	324	0							
			учебной практики	0	0	0	324	0	0	0	72	288	0							
			производств. практики	0	0	0	0	0	324	0	288	0	504							
			экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))		3	0	3	3	3		3	3		4						
			дифф. зачетов		9	5	5	3	5		3	6	4	4						
			зачетов	1	1	1	1		1											

СОГЛАСОВАНО :

Зам.директора по УР и ТО

Зам.директора УПР

 /Р.А. Ведехина/
 /Манухин А.Ф./

Председатели предметных (цикловых) комиссий:

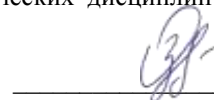
1. Гуманитарных дисциплин

 /Плющова М.А./

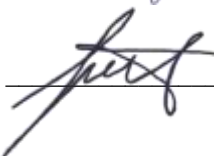
2. Информационных и естественно-математических дисциплин

 /Копцева Е.А./

3. Физической культуры и ОБЖ

 /Зубкова О.П./

4. Горно-транспортных дисциплин

 /Быченкова Т.П./

