

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОБПОУ «Железнодорожный ПК»
И. В. Хатюхин
Приказ № 01-04/469 от 01.04 2022 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Филиала областного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Железнодорожный политехнический колледж» в посёлке им. Карла Либкнехта

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации: сварщик ручной и дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
На базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования - технологический

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Филиала областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Железнодорожный ПК» в поселке им. Карла Либкнехта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработан на основе:

- Приказа Минобрнауки России от 29 января 2016 г. N 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197) с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 сентября 2016 г. №1193 и с учётом требований ФГОС СОО, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г №413 с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г, 31 декабря 2015 г.

-Федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»;

-Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО, утверждённым приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. №464;

-Приказа Минобрнауки России от 29 октября 2013 г №1199 2 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» (Зарегистрированного в Минюсте РФ 26 декабря 2013 г. №30861;

-Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Режим работы филиала колледжа проходит по пятидневной рабочей неделе:

- теоретическое обучение включает в себя программу средней школы и специальных предметов по профессии и проходит в одну смену в соответствии с расписанием, утверждённым директором колледжа;

- учебная практика (производственное обучение) проводится в учебных мастерских, в соответствии с графиком чередования производственного и теоретического обучения и расписанием, в две смены;

- производственная практика проходит на предприятиях района на договорной основе.

-максимальный объём аудиторной нагрузки составляет 36 часов в неделю, максимальный объём учебной нагрузки обучающегося составляет 54 часа в неделю

В образовательном учреждении устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, практическое занятие, лабораторная работа, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика и производственная.

Продолжительность уроков по теоретическому обучению составляет 45 минут

Учебный год в филиале колледжа начинается 01 сентября, делится на 2 полугодия и завершается в соответствии с календарным учебным графиком:

Общая продолжительность каникул составляет 11 недель в год, из них 2 недели зимой.

Формы проведения консультаций следующие: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусмотрено 4 консультации на человека в год

1.3.Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) формируется в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом (далее ФГОС) среднего (полного) общего образования, реализуется в пределах программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих с учётом профиля получаемого профессионального образования

В соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России, 2007 и распределением профессий НПО по профилям получаемого профессионального образования по новым перечням профессий НПО (приказ Минобрнауки России от 28.09.2009 г. №354) профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) относится к техническому профилю.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено в течение 3 курсов обучения, одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Учебное время, отведённое на теоретическое обучение в объёме 2052 часа при реализации ППКРС распределено на изучение общеобразовательных учебных предметов – общих и по выбору из обязательных предметных областей, дополнительных. По ОБЖ сборы для юношей в объёме 35 часов проводятся за счёт каникулярного времени по окончании 2 курса и в сетке часов не учитываются.

Качество освоения учебных предметов общеобразовательного цикла программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведённого на соответствующий учебный предмет, как традиционными, так и инновационными методами.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачётов, дифференцированных зачётов и экзаменов: дифференцированные зачёты и зачёты – за счёт времени, отведённого на общеобразовательный предмет, экзамены – за счёт времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводятся по предметам: русский язык, математика, физика

По физической культуре по окончании каждого семестра проводится зачёт, а по окончании предмета – дифференцированный зачёт.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

В ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основании требований работодателей вариативная часть распределена следующим образом

Цикл	Наименование цикла	Наименование дисциплины, междисциплинарного курса	Количество часов из вариативной части 324
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	Охрана труда	54
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	Основы автоматизации	54
П.00	Профессиональный учебный цикл		216

1.5. Порядок аттестации обучающихся

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС СПО) является экзамен квалификационный, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по итогам выпускнику присваивается

определённая квалификация. Экзамен квалификационный проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определённых в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС СПО» ФГОС СПО.

Условием допуска к экзамену квалификационному является успешное освоение обучающимися всех элементов программы ПМ: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Формы аттестации :

-по учебной и производственной практике –ДЗ (дифференцированный зачет)

-по МДК – ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы, которая состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. Обязательные требования-соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.


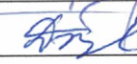
Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании Положения о проведении государственной (итоговой) аттестации выпускников.

2.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
<i>I</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>
I курс	36.5	3	1		-	11	52
II курс	32	5	1	2	-	11	52
III курс	4.5	13	19	2	3	2	43
Всего	73	21	21	4	3	24	147

ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	7ДЗ	434	144	196	290	96	72	36	38	0	144	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	54	18	36	36	12		36				
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	56	18	18	38	12			38			
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	54	18	26	36	12	36					
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	54	18	26	36	12	36					
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	54	18	18	36	12					36	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	54	18	30	36	12					36	
ОП.07В	Основы автоматизации	ДЗ	54	18	22	36	12					36	
ОП.08В	Охрана труда	ДЗ	54	18	20	36	12					36	
П.00	Профессиональный учебный цикл	-/N_{дз}/N_э	0										
ПМ.00	Профессиональные модули	-/N_{дз}/N_э	1794		1794	1794		26	220	202	310	356	720
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки												
		Э(к)	804	118	686	686	538	26	220	202	238	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		105	35	70	70	30	26	20	24			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Э (коомплексный)	99	33	66	66	24	*	*	32	34		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		78	26	52	52	18	*	28	24			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		72	24	48	48	16	*	28	20			
УП.01	Учебная практика	ДЗ	306		306	306	306	*	144	102	60		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144		144	144	144				144		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом												
		Э(к)	622	48	574	574	520	0	0	0	72	142	360

МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	142	48	94	94	40				24	70	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	120		120	120	120				48	72	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	360		360	360	360						360
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э(к)	564	30	534	534	26	0	0	0	0	214	360
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э	90	30	60	60	26					60	
УП.04	Учебная практика	ДЗ	114		114	114						114	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	360		360	360							360
ФК.00	Физическая культура	0, ДЗ	60	20	38	40	38					40	
	Всего часов теоретического обучения		4158										
	Практика		1404										
	В том числе		0										
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»		696+ 1404	232		464 + 1404							
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		326	108		218							
П.00	Профессиональный учебный цикл		370	124		246							
УП.00	Учебная практика		540			540							
ПП.00	Производственная практика		864			864							
	Вариативная часть учебных циклов и разделов ППКРС***		324	108		216							
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		108	36		72							
ОП.07	Охрана труда		54	18		36							

ОП.08	Основы автоматизации		54	18		36							
П.00	Профессиональный учебный цикл		216	72		144							
	Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел «Физическая культура» и вариативной части		1080+1404			720+1404							
ПА.00	Промежуточная аттестация							2ДЗ	2ДЗ, 0ЭК	1ДЗ	1ЭК, 4Э, 8ДЗ	2Э	9Д
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация		3 нед.										
<p style="text-align: center;">СОГЛАСОВАНО:</p> <p>Зам.директора по УР и ТО  Ведехина Р.А.</p> <p>Зам. директора по УПР  Манухин А.Ф.</p> <p style="text-align: center;">Председатели предметных (цикловых) комиссий</p> <p>1. Общеобразовательного цикла  Зайцев А.В.</p> <p>2. Профессионального цикла  Буровникова Д.Н.</p>							дисциплин и МДК		720	510	546	38	
							учебной практики		144	102	108	18	
							производ. практики	0	0	0	144	0	
							экзаменов (в т.ч. экзаменов (квалифик))	0	0	0	5	2	
							диф. зачетов	2	2	2	7	9	
							зачетов	0	0	0	0	0	