

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОБПОУ «Железногорский ПК»

_____ И.В. Хатюхин

Приказ № 01-04/471 от 30.06.2023 г.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Железногорский политехнический колледж» программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»

Квалификация: техник

Форма обучения – заочная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования – технологический

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Лабораторно-экзаменационная сессия, в том числе промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
<i>I</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>
I курс	36				5		11	52
II курс	18		18		5		11	52
III курс	19		7	4	5	6	2	43
Всего	73		25	4	20	6	24	147

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативная база реализации образовательной программы среднего профессионального образования

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЗ) Областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Железнодорожный политехнический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г., зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. №32877 от 27 июня 2014 г.) с учетом требований ФГОС СОО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413, а так же на основе следующих документов:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 октября 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167);

Заочная форма – форма обучения, позволяющая сочетать получение образования с профессиональной деятельностью.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Срок получения СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство в заочной форме на базе среднего общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Общая продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году для заочной формы обучения устанавливается в следующем порядке: на 1 и 2 курсах – не более 30 календарных дней; на 3-4 курсах – не более 40 календарных дней.

Предусмотрена 6-дневная учебная неделя. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении ППСЗ в заочной форме составляет не менее 160 академических часов в год.

Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут.

Исходя из специфики ППСЗ, учебные занятия могут проводиться с разделением группы на подгруппы (в т.ч. при проведении лабораторных и практических занятий), парами. Образовательное учреждение вправе объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий в виде лекций.

Наименование дисциплин и их группирование по циклам идентично учебному плану для очной формы обучения. Дисциплина «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения. По дисциплине «Физическая культура» предусматриваются занятия которые проводятся как установочные.

Освоение ППСЗ, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля), сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся.

Формы, периодичность и порядок проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, система оценок при промежуточной аттестации определены образовательным учреждением самостоятельно. Предусмотрена оптимизация промежуточной аттестации обучающихся за счет форм текущего контроля, рейтинговых и/или накопительных систем оценивания.

В межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы. Количество домашних контрольных работ в учебном году – не более 10, а по отдельным учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам – не более 2.

Консультации для обучающихся по заочной форме обучения предусмотрены образовательным учреждением из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательным учреждением.

При реализации ППСЗ предусмотрены следующие виды практик: производственная.

Производственная практика состоит из 2-х этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

При заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Производственная практика и практика по профилю специальности реализуются обучающимися самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

Обучающиеся, имеющие стаж работы или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, освобождаются от прохождения учебной практики и практики по профилю специальности на основании предоставленных с места работы справок.

Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, проводится после последней сессии и предшествует государственной итоговой аттестации.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и/или профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Учебным планом предусмотрены курсовые работы:

- ОП.03 Основы экономики организации.
- МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций.
- МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

1.3. Формирование вариативной части

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Таблица 1. Распределение вариативной части

На основании требований работодателей вариативная часть в объеме 900 часов распределена следующим образом:

Цикл	Наименование цикла	Наименование дисциплины, междисциплинарного курса	Количество часов из вариативной части
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	Основы рыночной экономики	60
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	Основы инженерной экологии сварочного производства	60
		Компьютерное моделирование производственных процессов	87
П.00	Профессиональный учебный цикл		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	Гидравлически и пневматические системы и приводы	78
		Сварка пластмасс, пайка и склеивание	73
		Основы предпринимательства	73
		Информационные технологии в профессиональной деятельности	60
		Правовое обеспечение профессиональной деятельности	75
		Основы экономики организации	72
		Менеджмент	48
		Охрана труда	48
		Инженерная графика	110

		Техническая механика	120
		Материаловедение	70
		Электротехника и электроника	84
		Метрология, стандартизация и сертификация	48
		Безопасность жизнедеятельности	34
ПМ.00	Профессиональные модули		
	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Технология сварочных работ	150
ИТОГО			1350

1.4. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения соответствующих учебных циклов.

Промежуточная аттестация проводится в следующих формах: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачет и дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующих учебных предметов, учебных дисциплин, МДК или практики. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ООП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением.

Для проведения квалификационной аттестации по профессиональным модулям ППССЗ по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), используются Фонды оценочных средств, разработанные учебным заведением.

Реализация образовательных программ среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией (далее - ГИА), которая является обязательной. ГИА проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта и демонстрационного экзамена. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основе локального акта колледжа. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

По результатам защиты дипломного проекта выпускникам присваивается квалификация «техник» и выдается документ установленного образца – диплом.

2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Кабинеты:	
	социально – экономических дисциплин
	иностранного языка
	математики
	информатики и информационных технологий
	инженерной графики
	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
	безопасности жизнедеятельности
	охраны труда
	расчета и проектирования сварных соединений
	технологии электрической сварки плавлением
	метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
	электротехники и электроники;
	материаловедения;
	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	электросварки
Мастерские:	
	слесарные;
	токарно-механические;
	демонтажно-монтажные.
Спортивный комплекс:	
	спортивный зал
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	стрелковый тир или место для стрельбы
Залы:	
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал

3. План учебного процесса по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
				Максимальная нагрузка	Самостоятельная работа	в форме практической подготовки	Обязательная аудиторная				1 курс		2 курс		3 курс	
							всего занятий	В т.ч.			I сем.	II сем.	III сем.	IV сем.	V сем.	VI сем.
								Обзорные установочные занятия	Лаб. и практ. занятий, вкл семинар.	курсовых работ (проектов)						
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
ОГСЭ.	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	Э-0, ДЗ-7, 3-2	7	708	632	282	76	34	42	0	20	16	8	16	8	8
ОГСЭ.01	Основы философии	4ДЗ	4	60	52	24	8	6	2				8			
ОГСЭ.02	История	1ДЗ	1	60	52	24	8	6	2		8					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	2ДЗ/4ДЗ/6ДЗ	1,5	192	164	76	28	0	28		8	4	4	4	4	4
ОГСЭ.04	Физическая культура	23/43 /6ДЗ	1,5	336	312	134	24	18	6		4	4	4	4	4	4
ОГСЭ.05 В	Основы рыночной экономики	2ДЗ	2	60	52	24	8	4	4			8				
ЕН.00	Математический и общий естественно- научный цикл	Э-2, ДЗ-3, 3-0	2	471	423	186	48	24	24	0	30	0	10	8	0	0
ЕН.01	Математика	1Э	1	100	92	40	8	4	4		8					
ЕН.02	Информатика	1Э		142	128	56	14	6	8		14					
ЕН.03	Физика	1ДЗ	1	82	74	32	8	4	4		8					

ЕН.04В	Основы инженерной экологии сварочного производства	4ДЗ		60	52	24	8	6	2					8		
ЕН.05В	Компьютерное моделирование производственных процессов	3ДЗ		87	77	34	10	4	6				10			
П.00	Профессиональный цикл			3357	3357	2356										
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	Э-4, ДЗ-14, 3-0	11	1575	1379	936	196	98	78	20	30	64	8	30	16	48
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6ДЗ		98	90	58	8	4	4							8
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	6ДЗ	6	105	91	62	14	10	4							14
ОП.03	Основы экономики организации	4ДЗ,5Э	4	120	92	72	28	4	4	20				12	16	
ОП.04	Менеджмент	4ДЗ		60	52	36	8	4	4					8		
ОП.05	Охрана труда	6ДЗ	6	60	52	36	8	6	2							8
ОП.06	Инженерная графика	1ДЗ ; 2Э	2	210	188	126	22	0	22		10	12				
ОП.07	Техническая механика	1ДЗ ; 2Э	1	270	236	162	34	24	10		10	24				
ОП.08	Материаловедение	2ДЗ	2	96	86	56	10	6	4			10				
ОП.09	Электротехника и электроника	1ДЗ ; 2Э	1	150	130	90	20	12	8		10	10				
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	4 ДЗ	4	80	70	48	10	6	4					10		
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	6ДЗ	6	102	94	60	8	4	4							8
ОП.12 В	Гидравлические и пневматические системы и приводы	2ДЗ		78	70	46	8	6	2			8				
ОП.13 В	Сварка пластмасс, пайка и склеивание	3ДЗ	3	73	65	42	8	6	2				8			
ОП.14 В	Основы предпринимательства	6ДЗ	6	73	63	42	10	6	4							10
ПМ.00	Профессиональные модули	Э-7, ДЗ-5	7	1710	1550	1420	160	88	32	40	0	0	54	26	56	24
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	4Э квал.		1052	992	882	60	48	12	0	0	0	48	12	0	0
МДК. 01.01	Технология сварочных работ	-,4Э	3	698	656	600	42	36	6				30	12		

ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	4Э квал.		54	50	42	4	0	4	0	0	0	0	4	0	0		
МДК.05.01	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	4ДЗ	4	54	50	42	4		4					4				
ПП.05	Производственная практика			6 нед		6 нед								6 нед				
ПМ.05 Экв	Экзамен квалификационный.	Экв												Экв				
	Всего часов обучения по циклам ОПОП			4464	4340	2824					80	80	80	80	80	80		
ПДП	Преддипломная практика			4 нед		4 нед										4 нед		
Государственная итоговая аттестация 6 недель ГИА.01 Подготовка квалификационной работы – 4 недели ГИА.02 Защита выпускной квалификационной работы – 2 недели									Всего		Дисциплин и МДК		80	80	80	80	80	80
											Учебной практики							
											Производственной практики				8	10	3	4
											Преддипломная практика							4
											Экзаменов		2	3	1	3	2	2
											Диф.зачет		5	4	2	7	2	9
											Зачет		0	1	0	1	0	0
											ДКР		7	3	3	5	3	6

СОГЛАСОВАНО :

Зам.директора по УР и ТО

Зам.директора УПР

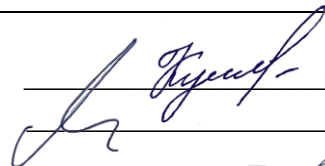
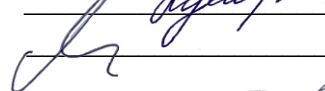
Председатели предметных (цикловых) комиссий:


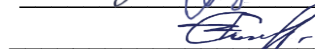


1. Гуманитарных дисциплин

2. Физической культуры и ОБЖ

3. Информационных и естественно-математических дисциплин

4. Машиностроения и энергетики

 /Л.А. Куприенкова/
 /А.Ф. Манухин/

 /Плющова М.А./
 /Гаврилюк О.П./
 /Копцева Е.А./
 /Калуцких И.Н./