

«Утверждаю»
Директор ОБПОУ «Железногорский ПК»
 И.В. Хатюхин И.В.
«26»  «06»  2020г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки специалистов среднего звена
областного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Железногорский политехнический колледж»
по специальности: 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 4 года и 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – технический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации образовательной программы среднего профессионального образования

Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию (далее - СПО) по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. N 1561, зарегистрированным Министерством юстиции 26 декабря 2016 г. №44979, на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413, реализуемого в пределах ООП СПО с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства укрупненной группы профессий и специальностей 15.00.00 Машиностроение (утвержденного приказом Министерством образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 г. № 1561)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало занятий - 1 сентября. Общий объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению ООП СПО. Продолжительность учебной недели — пятидневная. Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Занятия проводятся парами.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ООП включает в себя изучение обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура». Общий объем дисциплины «Физическая культура» составляет 166 часов. Для обучающихся лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Во всех учебных циклах ООП СПО выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое/лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В рамках МДК.01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования (8 семестр), ОП.09 Технологическая оснастка (5 семестр) студенты выполняют курсовые проекты.

Учебная практика в объеме 684 часа (19 недель) проводится, на 2-м, 3-м и 4-м, 5-м курсах. Производственная практика (по профилю специальности) в объеме 1116 часов (31 недель) проводится концентрированно на 4-м и 5-м курсах. Преддипломная практика реализуется в объеме 144 часа (4 недели).

Общая продолжительность каникул составляет: 11 недель в учебном году на 1 -м и 2-м курсах, 10 недель на 3-м, 4-м курсе, и 2 на 5-м курсе.

1.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах ООП СПО с учетом профиля получаемого профессионального образования в течение 1 – го года обучения. Теоретическое обучение в объеме 1404 часа распределено на изучение:

- общих предметов – 936 часов;
- предметов по выбору из обязательных предметных областей – 429 часов;
- дополнительных предметов по выбору образовательной организации – 39 часов.

В течение первого курса обучающиеся должны выполнить индивидуальный учебный проект по выбранному ими предмету.

1.4. Формирование вариативной части

Вариативная часть ООП СПО в объеме 1782 часов направлена на углубление и расширение содержания общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей соответствии с потребностями работодателей на углубление содержания:

- дисциплин ОП.00 общепрофессионального цикла –1024 часа;

ОП.01 Инженерная графика – 94ч., ОП. 02 Компьютерная графика -28ч, ОП. 03Техническая механика, ОП. 04 Материаловедение-32ч, ОП. 05Метрология, стандартизация и сертификация -44ч, ОП. 06 Процессы формообразования и инструменты -92ч, ОП. 07 Технологическое оборудование-56ч, ОП. 08 Технология машиностроения-152, ОП. 09Технологическая оснастка – 26ч, ОП. 10Программирование для автоматизированного оборудования -44ч, ОП. 11 Экономика и организация производства 64ч, ОП. 12Правовые основы профессиональной деятельности -28ч, ОП. 13 Охрана труда -4 ч, ОП.ВЧ.15 Электротехника и электроника – 80ч., ОП.ВЧ.16Машиностроительное производство -52ч, ОП.ВЧ.17 – Менеджмент 32ч, ОП.ВЧ.18 Оборудование машиностроительного производства -52ч., ОП.ВЧ.19 Резание материалов -40ч.

- профессиональный цикл ПМ.00 –758 часов.

ПМ.06 Выполнение работ по профессии- 758

МДК.06.01Технология обработки на токарных станках -48ч., МДК.06.02 Технология обработки на фрезерных станках -62ч., УП.06 Учебная практика - 324ч., ПП.06 Производственная практика -324ч

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения соответствующих учебных циклов.

Промежуточная аттестация проводится в следующих формах: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачет (дифференцированный зачет) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующих учебных предметов, учебных дисциплин или МДК. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. На промежуточную аттестацию отводится 9 недель: 1 неделя на 1-м, 1 неделя на 2-м, 2 недели 3-м, 4-м, 5 курсах.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	31	9	-	-	1	-	10,5	52
III курс	31	-	9	-	2	-	10,5	52
IV курс	29	2	8	-	2	-	11	52
V курс	8	8	13	4	2	6	2	43
Всего	138	19	30	4	9	6	45	251

3. План учебного процесса

индекс	Наименование циклов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объём образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся(час.)							Распределение объёма работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем									
				самостоятельная работа обучающихся	Объём работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем					I курс		II курс		III курс		IV курс		V курс		
					Учебных занятий по УД и МДК			Практик	Курсовое проектирование	Промежуточная аттестация	1 сем 17 нед	2 сем 24 нед	3 сем 17 нед	4 сем 24,5 нед	5 сем 17 нед	6 сем 24,5 нед	7 сем 17 нед	8 сем 24 нед	9 сем 17 нед	10 сем 24 нед
					Всего	в том числе														
Лаб. и практ. занятий	Консультации																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
0.00	Общеобразовательный цикл	2 ₃ /8 _{дз} /3 _Э	1442	0	1442	456					612	830	0							
	Общие	1 ₃ /6 _{дз} /2 _Э	926	0	926	328					372	554								
ОУП.01	Русский язык	-, Э	88	0	88	8					34	54								
ОУП.02	Литература	-, ДЗ	108	0	108	8					34	74								
ОУП.03	Иностранный язык	-, ДЗ	118	0	118	118					68	50								
ОУП.04	Математика	-, Э	274	0	274	40					134	140								
ОУП.05	История	-, ДЗ	118	0	118	18					34	84								
ОУП.06	Физическая культура	3, ДЗ	118	0	118	114					34	84								
ОУП.07	ОБЖ	-, ДЗ	70	0	70	12					34	36								
ОУП.08	Астрономия	ДЗ	32	0	32	10						32								
	По выбору из обязательных предметных областей	0 ₃ /3 _{дз} /1 _Э	402	0	402	118					170	232								
ОУП.09	Информатика	-, ДЗ	136	0	136	66					68	68								
ОУП.10	Физика	-, Э	170	0	170	36					68	102								
ОУП.11	Химия	-, ДЗ	96	0	96	16					34	62								
ОУП.12	Родной язык	ДЗ	34	0	34	4					0	34								
	Дополнительные	0 ₃ /1 _{дз} /0 _Э	94	0	94	10	0	0	0	0	70	24								

ОУП.13	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ	94	0	94	10					70	24								
	Индивидуальный проект	3	20	0	20							20								
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	23/5/ДЗ/0Э	504	0	504	207	0	0	0	0	0	0	186	64	66	136	52	0	0	0
ОГСЭ.01	Основы философии	Э	72		72	6										72				
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72		72	4							72							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, ДЗ,-, ДЗ.ДЗ	200		200	46							70	32	34	32	32	0		
ОГСЭ.04	Физическая культура	-, 3-,3-,ДЗ	160		160	151							44	32	32	32	20			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2ДЗ	180	0	180	76	0	0	0	0	0	0	126	54	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	-, ДЗ	108		108	42							54	54						
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	72		72	34							72							
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	12ДЗ/9Э	1708	0	1708	544	0	0	30	0	0	0	252	354	448	338	144	100	72	0
ОП. 01	Инженерная графика	-, Э	140		140	134							0	0	64	76				
ОП. 02	Компьютерная графика	ДЗ	64		64	44							0	64						
ОП. 03	Техническая механика	-, Э	150		150	28							52	98						
ОП. 04	Материаловедение	-, Э	78		78	16							36	42						
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация	-, Э	90		90	28							44	46						
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты	-, Э	146		146	60									96	50				
ОП. 07	Технологическое оборудование	Э	110		110	28									110					
ОП. 08	Технология машиностроения	-, Э	206		206	60									98	108				
ОП. 09	Технологическая оснастка	ДЗ	80	0	80	20	0		30	0	0	0			80					
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования	Э	80	0	80	18					0	0	0				80			
ОП. 11	Экономика и организация производства	-, Э	100		100	20											64	36		
ОП. 12	Правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ	64		64	10												64		
ОП. 13	Охрана труда	ДЗ	40		40	8														40
ОП. 14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	68		68	8										68				
	Военные сборы		36		36		0		0	0	0					36	0	0		

ОП.ВЧ.15	Электротехника и электроника	ДЗ	80		80	20							80							
ОП.ВЧ.16	Машиностроительное производство	ДЗ	52		52	8								52						32
ОП.ВЧ.17	Менеджмент	ДЗ	32		32	12														
ОП.ВЧ.18	Оборудование машиностроительного	ДЗ	52		52	10								52						
ОП.ВЧ.19	Резание материалов	ДЗ	40		40	12							40							
П.00	Профессиональный цикл	Здз/1Э/Э(кв.)	3188	0	3188	302	0	0	30	0	0	0	48	410	98	408	416	764	540	504
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Э(кв.)	860	0	860	120	0	0	30	0	0	0	0	86	36	84	206	448	0	0
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного	ДЗ,ДЗ,ДЗ,ДЗ	388		388	96			30					86	36	84	94	88		
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Э	112		112	24											112			
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72		72														72	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	288		288														288	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе	2ДЗ/2Э/Э(кв.)	738	0	738	64	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	110	166	246	216
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем	ДЗ,ДЗ,Э	296		296	54											110	84	102	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	Э	82		82	10														82
УП.02	Учебная практика	ДЗ	144		144															144
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	216		216															216

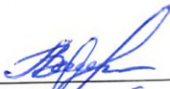
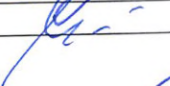
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	3ДЗ/Экв	330	0	330	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100	50	72	108
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ДЗ	150	0	150	30	0			0	0	0	0	0	0	0	100	50		
																			72	
УП.03	Учебная практика	ДЗ	72		72															108
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	108		108															
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	2ДЗ/1Э/1Экв	244	0	244	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100	72	72
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Э	100		100	24												100		
																			72	
УП.04	Учебная практика	ДЗ	72		72					0	0									72
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	72	0	72		0	0				0	0							
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	1ДЗ/1Э/1Экв	258	0	258	28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	150	108
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э	150		150	28														150
																				108
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	108		108															
ПМ.06в	Выполнение работ по профессии	4ДЗ/Экв	758	0	758	36	0	0	0	0	0	0	48	324	62	324	0	0	0	0
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках	ДЗ	48		48	10							48							
МДК.06.02	Технология обработки на фрезерных станках	ДЗ	62		62	26									62					
УП.06	Учебная практика	ДЗ	324		324															
ПП.06	Производственная практика	ДЗ	324		324															
	Преддипломная практика		144		144															144
	ГИА		216																	216
	Промежуточная аттестация		324									72		36	36	36	36	36	36	36
	В том числе:																			
	Обязательная часть		5634																	

Вариативная часть			1782															
Государственная (итоговая) аттестация: Выпускная квалификационная работа с _____ г. по _____ г. (всего 6 нед)	дисциплин и МДК	612	864	612	558	612	558	612	504	324	0							
	учебной практики	0	0	0	324	0	0	0	72	288	0							
	производств. практики	0	0	0	0	0	324	0	288	0	504							
	экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))		3	0	3	3	3	3	3	3								4
	дифф. зачетов		9	5	5	3	5	3	6	4								4
	зачетов	1	1	1	1		1											

СОГЛАСОВАНО:


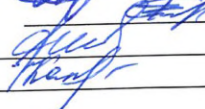
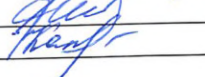
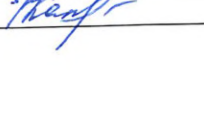
Зам. директора по УР и ТО

Зам. директора УПР


 _____ Р.А. Ведёхина

 _____ А.Ф. Манухин

Председатели предметных (цикловых) комиссий:

1. Гуманитарных дисциплин, физической культуры и ОБЖ
2. Информационных и естественно-математических дисциплин
3. Горно-транспортных дисциплин
4. Машиностроения и энергетики


 _____ /Плюшова М.А./

 _____ /Копцева Е.А./

 _____ /Быченкова Т.П./

 _____ /Калуцких И.Н./